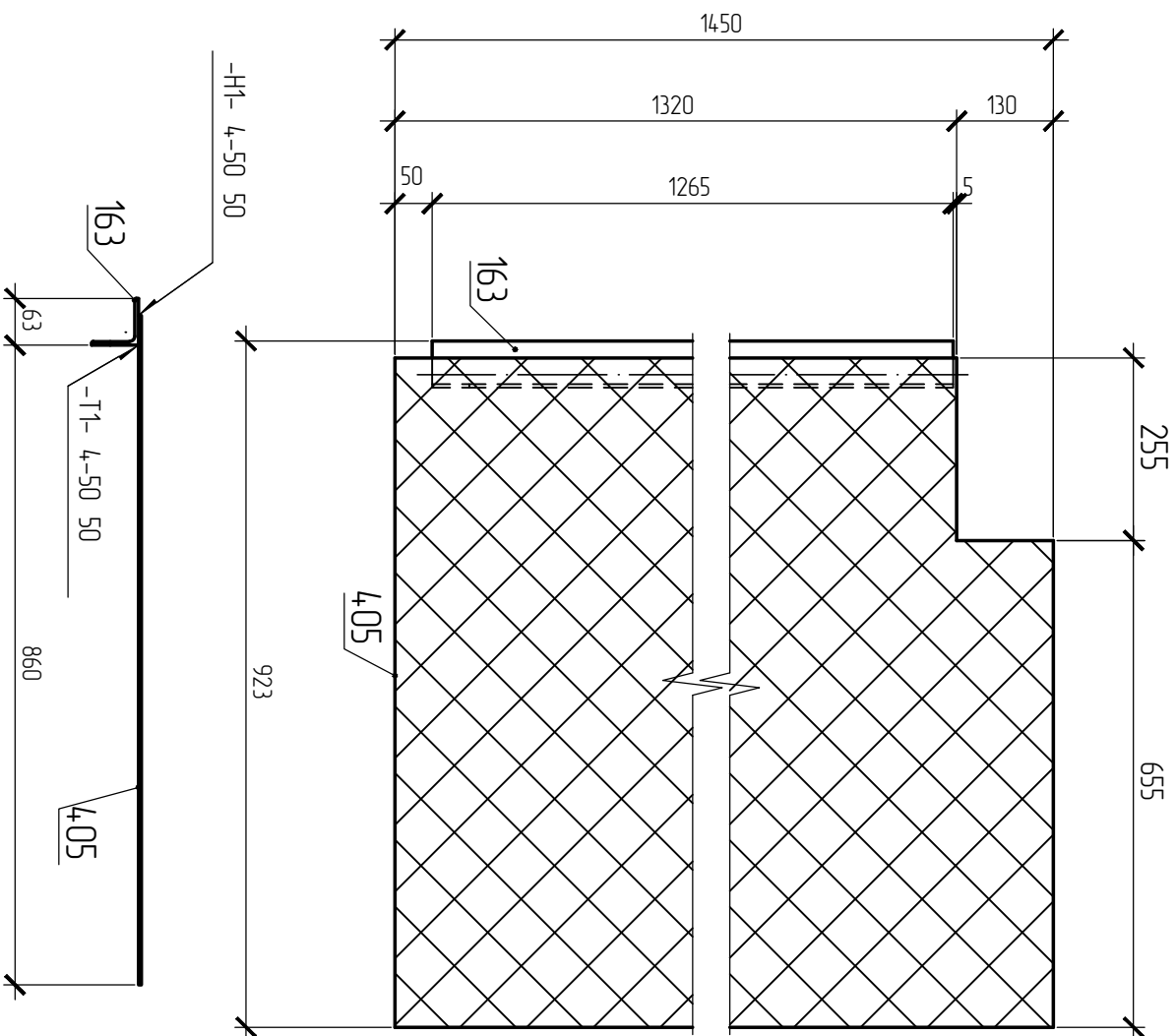


Марка Н1-18 (1 шт.)



Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №					
ТРЕБУЄТЬСЯ ІЗГОТОВИТИ									
						Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
								одного элемента	всех
						Н1-18	1	50.3	50.3
Общий вес		50.3							

ΠΙΣΤΩΑΔΕΥΣΗ ΠΟΡΩΣΕΩΝ		
Μαρκά	Κοινοχρηστικό δωμάτιο	Πιστώαδες δωρεά μαρκά
H1-18	1	2.94

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кон-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
Н1-18	163	1		163x5	1265	6.1	6.1	50.3	C245	
	405	1		Ромб 4 - 1450	900	43.7	43.7		C235	
		Вес сварных швов 1%						0.5	50.3	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
163x5	6.1	C24.5	
Наступил 4	43.7	C235	
На сварные швы:	0.5		
Итого:	50.3		

14.7.1-КМД									
Изм	Колуч	Лист	Ивок	Подпись	Дата	Носитель 1 Н1-18	Степень	Масса	Масштаб
ГлИнженер					24.03.2016				1:10,15
ГлКонстр.					24.03.2016				
					24.03.2016				
И.Констр.					24.03.2016				
ВедКонстр					24.03.2016	Компьютерная мощностью 150,8 МВт, состоящая из 7 этапов стр-ва. 1 этап строительства	Лист 110	Листов	
Констр					24.03.2016				